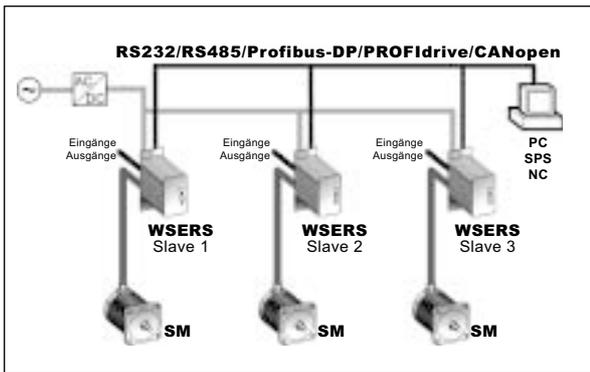


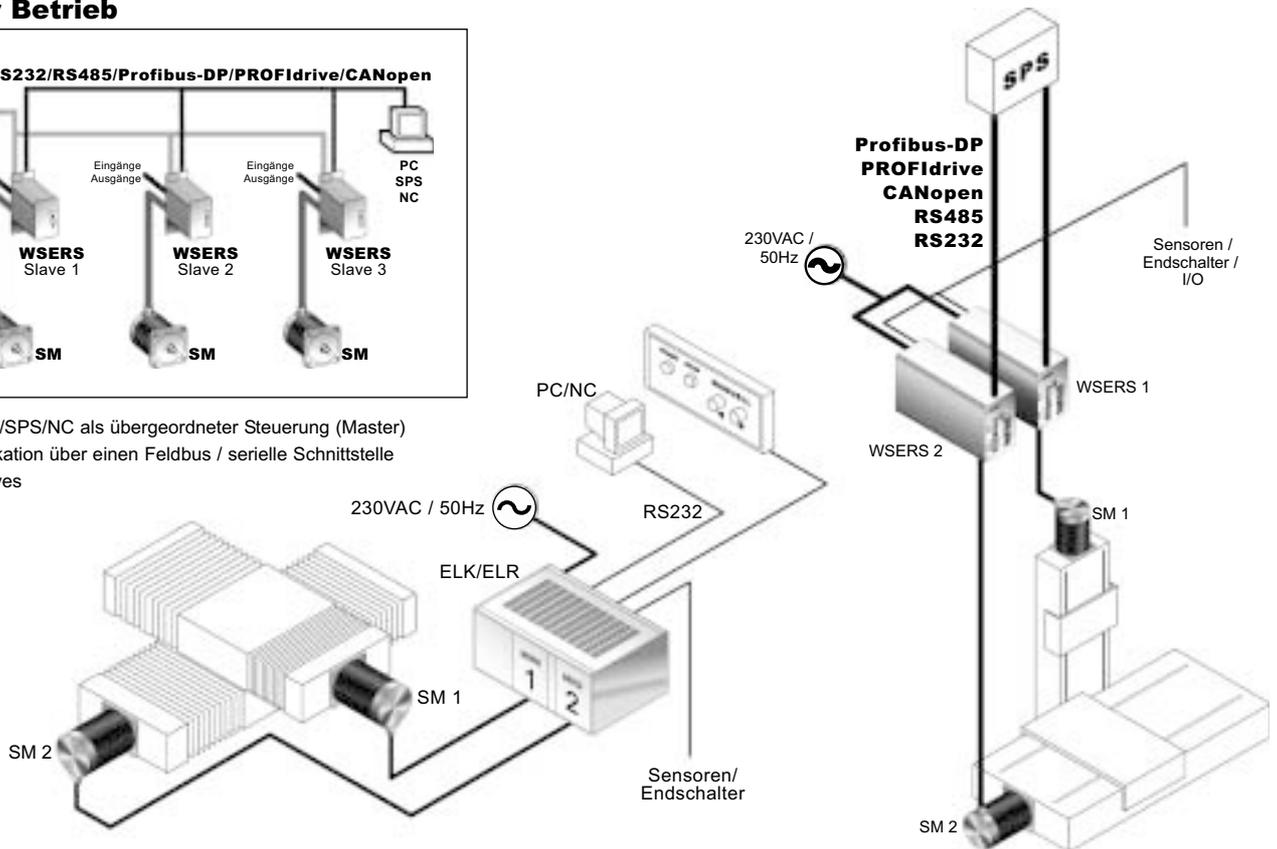
24 Positioniersteuerung – Serie SERS

Mit der Schrittmotorpositioniersteuerung Typ SERS werden 2-Phasen-Schrittmotoren angesteuert. Eine Einheit besteht aus einer Leistungsendstufe, einem Steuerteil für die Endstufe und der übergeordneten Positioniersteuerung. Die Kommunikation mit der Positioniersteuerung erfolgt über eine Schnittstelle RS232C/V24, RS485, Profibus-DP, PROFIdrive oder CANopen (DSP 402). Die SERS garantiert einen optimalen, vibrationsfreien Rundlauf durch ihren Mikroschrittbetrieb mit 12800 Schrit pro Umdrehung, sowie die Möglichkeit die Bestromungscharakteristik dem eingesetzten Schrittmortyp anzupassen. Vom rauen »Schritt für Schritt« Betrieb eines herkömmlichen Schrittmotorsystems im unteren Drehzahlenbereich ist nichts mehr zu merken. Die SERS kann standardmäßig in vier verschiedenen Betriebsarten verwendet werden, die in folgenden Diagrammbeispielen dargestellt sind.

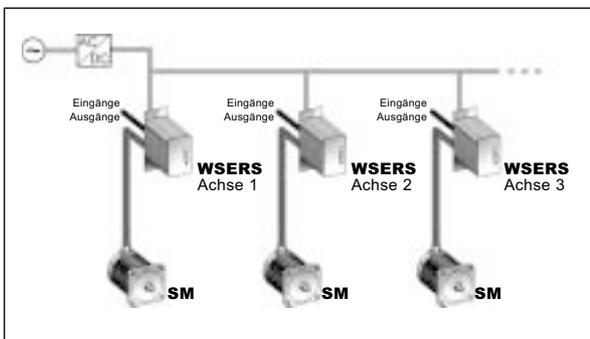
Serieller Betrieb



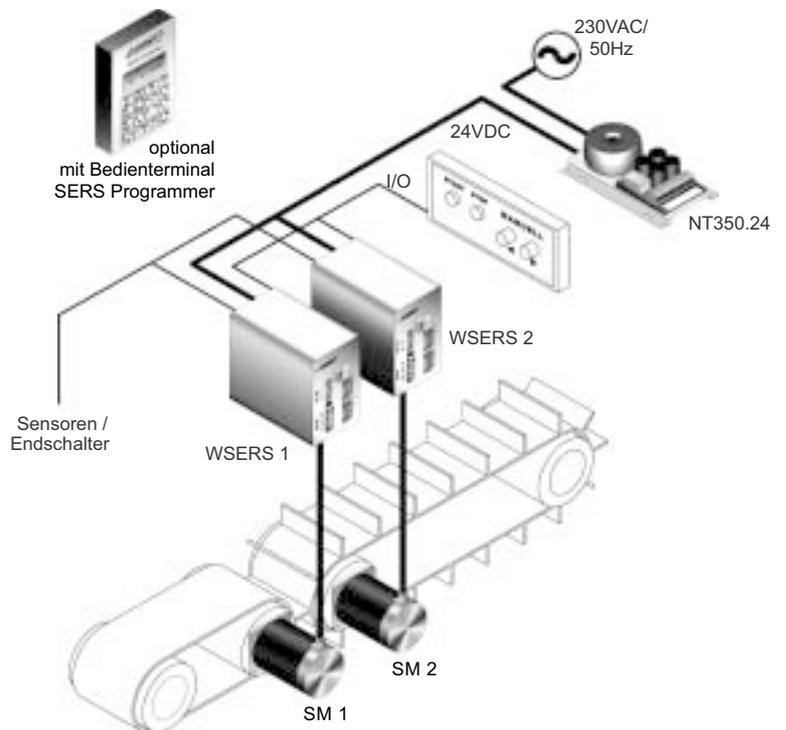
Betrieb mit PC/SPS/NC als übergeordneter Steuerung (Master) und Kommunikation über einen Feldbus / serielle Schnittstelle mit SERS-Slaves



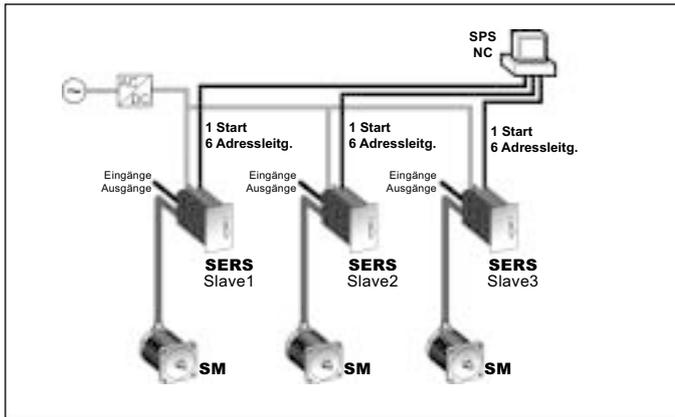
Eigenständiger Betrieb



Betrieb mit SERS-Slaves als eigenständig funktionierende Achsen, deren Ablaufprogramm nur durch Ereignisse an den digitalen Eingängen gesteuert wird -z.B. Handschalter, Endschalter oder Lichtschranken.

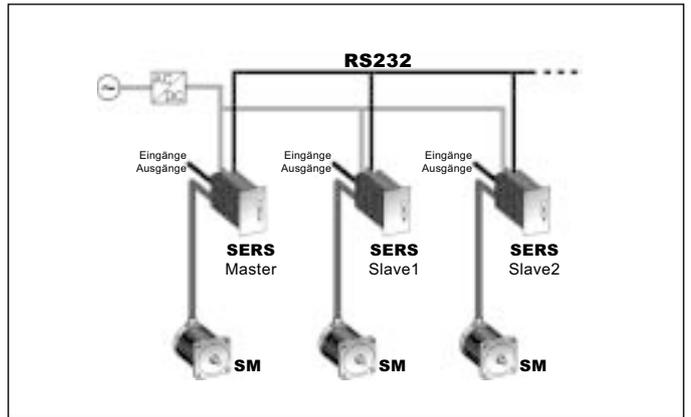


Paralleler (BCD) Betrieb



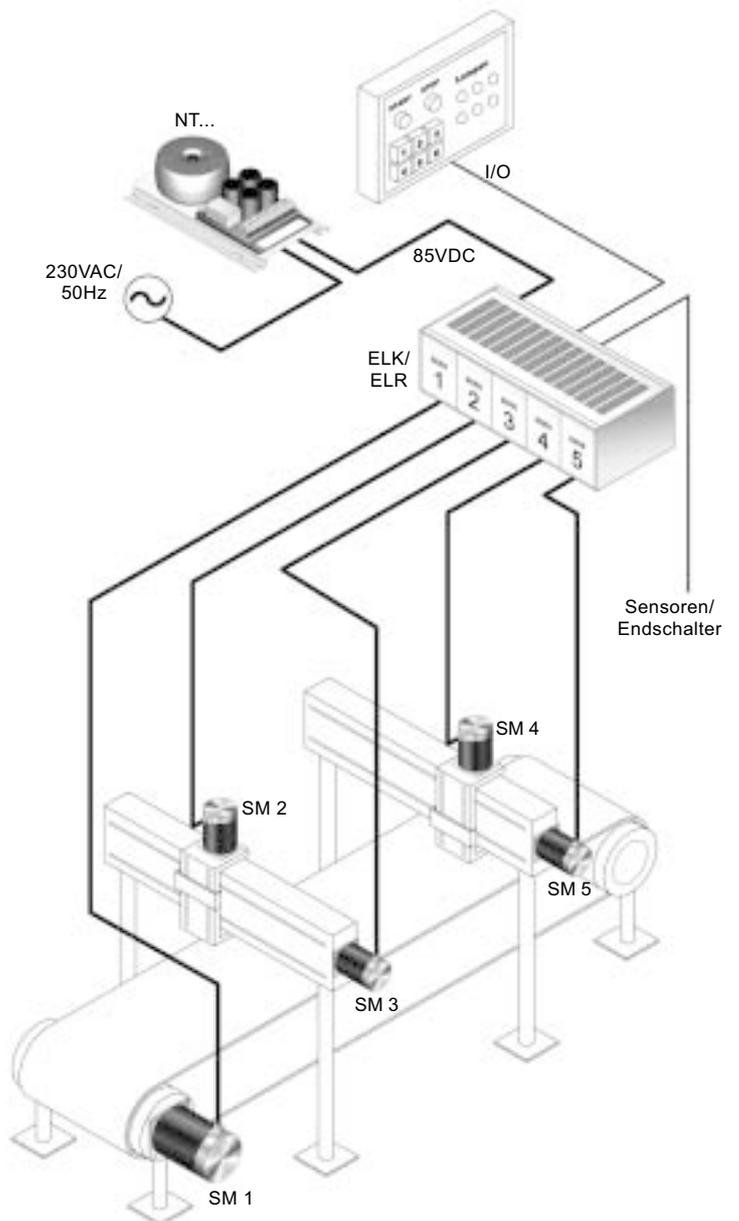
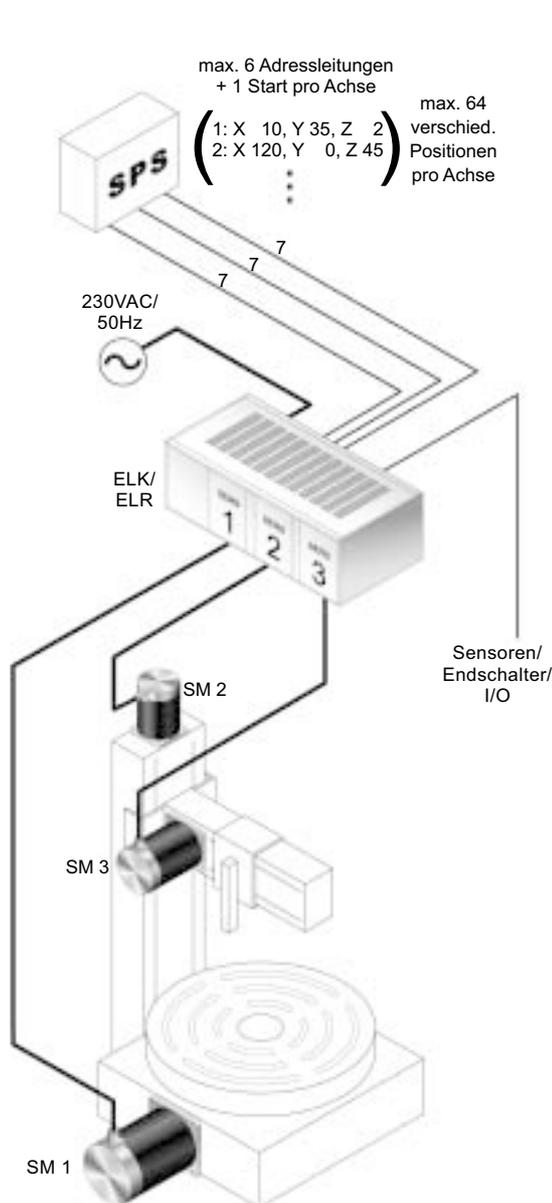
Betrieb mit SPS/NC als übergeordneter Steuerung, die über die digitalen parallelen Eingänge einzelne Ablaufprogramme in den SERS-Slaves aufruft. (Pro SERS max. 64 verschiedene Unterprogramme)

Master Betrieb



Betrieb mit einer SERS als übergeordneter intelligenter Steuerung (Master), die über die serielle Schnittstelle weitere SERS-Slaves ansteuert.

Keine zusätzliche Steuerung notwendig!



26 Positioniersteuerung – Serie SERS

Leistungsansteuerung:

- optimaler Rundlauf durch **Mikroschrittbetrieb mit 12800 Schritten pro Umdrehung** und Auswahlmöglichkeit von 4 Bestromungscharakteristika für die Anpassung an verschiedene Schrittmortypen
- **Phasenströme** je nach Ausführung 0 bis 14,5 A pro Phase – **programmierbar über die Schnittstelle**
- Spannungsversorgung je nach Ausführung 24 bis 240 VDC
- Kurzschluß-, Temperatur- sowie Unterspannungsschutz und Temperatur- / Unterspannungsvorwarnung

Ein- und Ausgänge:

- **8 digitale Eingänge**, konfigurierbar Low-/High-aktiv (Pull-up oder Pull-down Eingangswiderstand), TTL- oder SPS-Signalpegel
- **2 Endschalter-, 1 Referenzschalter- und 1 STOP-Eingang** – optoentkoppelt für 24 VDC Pegel
- **4 digitale Ausgänge** je max. 500 mA / 5 bis 24 VDC – optoentkoppelt für externe 5 bis 24 VDC Einspeisung und kurzschlußfest
- **1 potentialfreier Ausgang** – Signal »Motor nicht bestromt« – (max. 100 mA / 24VDC) verwendbar z.B. als Fehler-/ Bereitschaftssignal
- **1 analoger Eingang** – 8 Bit, 0 bis 5 VDC
- optionale **I/O-Erweiterung**: zusätzlich **8 digitale Eingänge** und **12 Ausgänge** (je max. 100mA / 24VDC)

Optional Geschlossener Lageregelkreis (closed loop), Schrittüberwachung und Handradfunktion bzw. elektrisches Getriebe

- **Schrittüberwachung**, zusammen mit einem 2-Kanal Drehgeber am Motor (Signale A, A B, B) – 5 VDC und 24 VDC Drehgeber
- **Positionsnachführung** – verlorene Schritte (durch eine mechanischen Überlast am Motor) können per Kommando nachgeführt werden
- Anschluß eines Handrads (mit 2-Kanal-Drehgeber) über die optionale Drehgeberlogik oder über zwei der digitalen Standardeingänge
- Geschlossener Lageregelkreis (closed loop), zusammen mit STÖGRA Motoren Typ SM ...C500 (mit justiertem H500-Drehgeber)

Schnittstellen:

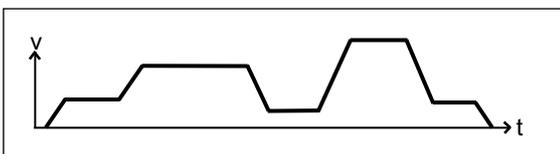
- **RS232C/V24 (Standard-PC COM-Schnittstelle)**, softwareseitig einstellbar mit oder ohne Hardwarehandshake
- Optional RS485, Profibus-DP, PROFIdrive und CANopen.
- Über DIP-Schalter einstellbare Baudraten von 1200 bis 115200 Baud (bei RS232/RS485) und Antriebsadressen von 0 bis 127
- Bei Profibus-DP Baudraten bis 12 MBaud, Knoten-Informationen im mitgelieferten GSD-File, bei CANopen Baudraten bis 1MBaud

Bauform und Anschlüsse:

- Europaformat (100x160), Frontplatte und Stecker (DIN 41612) für den Einbau in 3 HE-19 Zoll Systeme (z.B. ELK-/ELR-Systeme – siehe Seiten 18 bis 23)
- Motorleitungen, Versorgungsspannung, End- und Referenzschalter-Anschlüsse über 32-polige VG-Leiste, oder über Schraubklemmen bzw. Federdruckklemmen bei Verwendung von ELK-/ ELR-Wandmontage-/ Einschub – Systemen
- Digitale Ein- und Ausgänge über 25-pol. D-Sub Buchse oder optional über zusätzliche 32-pol. Steckerleiste (DIN 41612 Typ D) – bei Verwendung eines ELR-Einschubsystems sind die I/Os auf Federdruckklemmen geführt
- RS232-Schnittstellenanschluß über 9-poligen D-Sub Stecker (Profibus-DP: 9-polige D-Sub-Buchse) – beim ELR-Einschub: Federdruckklemmen

Positioniersteuerung:

- Kommunikation durch Senden und Empfangen von **ASCII-Zeichen** über die Schnittstelle (bei RS232 und RS485)
- Einfache und leicht verständliche Syntax für alle Standard-Befehle und Parameter (siehe nächste Seite)
- BASIC-ähnliche Programmierung von Ablaufprogrammen
- **3 verschiedene Wichtungsarten** aller Weg-, Geschwindigkeits- und Beschleunigungswerte einstellbar (**inkrementell** z.B. 5000 Schritte, **rotatorisch** z.B. 1000 U/min und **translatorisch** z.B. 20 mm/s)
- Parametrisierung von Getriebefaktoren und Vorschubkonstante (z.B. Spindelsteigung) für translatorische Werteangaben
- Geschwindigkeiten von 0,12 bis 10000 U/min (Schrittmotor betreibbar, je nach Größe, bis ca. 3000 U/min)
- Beschleunigungen von 2 bis 15600 U/s² und lineare, exponentielle oder sinuide Beschleunigungscharakteristik
- **2 KByte E² Prom-Speicher** (je nach Programmart **bis zu 300 Zeilen**) für die Aufnahme eines Ablaufprogramms im eigenständigen Betrieb, Parallelen Betrieb oder Master Betrieb – optional 8 KByte E² Prom-Speicher (bis zu 1200 Zeilen)
- Getriebeispiel-Ausgleichsfunktion beim Einsatz von z.B. Motorgetrieben, Kettenantrieben oder spielbehafteten Spindeln
- Druckmarkensteuerung (automatisches Setzen oder Rücksetzen von Ausgängen bei Erreichen bestimmter Positionen)
- Nachlauf Funktion (nach Anstehen eines Signals fährt der Motor noch einen definierten Weg weiter, und stoppt erst dann)
- Mathematische Funktionen: +, -, *, /, AND, OR, EXCL-OR, NOT, NEG – anwendbar auf alle SERS-Parameter, sowie 1 Akkumulator (X) zum Rechnen und 12 frei verwendbare Register (R0 bis R11)
- Alle SERS-Parameter können in Ablaufprogrammen beliebig geändert werden
- Programmsprünge über GOTO und Unterprogrammaufrufe über GOSUB
- Bedingte Sprünge und Anweisungen (IF-Befehle) mit Abfragen von Eingängen, Merkern, Antriebszustände und Parameter, programmierbar mit IF ... THEN ... ELSE Strukturen
- Wartefunktion »WAIT...«, mit beliebigen Wartebedingungen (z.B. Warten auf digitale Eingänge)
- programmierbare Wartezeiten / Zeitverzögerungen in 10ms Schritten
- parallel zum Programm ablaufende Timerfunktion
- Zähler (z.B. um Programm-Wiederholschleifen zu erzeugen)
- Manuelle Verfahrfunktionen – Handfahren (d.h. ohne Positionsvorgabe, über Eingänge oder Befehle, mit variabler Geschwindigkeit - während dem Verfahren änderbar)
- Umfangreiche Diagnose – alle Fehler und Warnungen können jederzeit über die Schnittstelle abgefragt werden
- Sprachauswahl für die Kommunikation mit der SERS (z.B. Fehlermeldungen und Parameterbezeichnungen) – Deutsch oder Englisch
- Geschwindigkeitsprofilfahren – Positionieren mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten in einem Positioniervorgang



- Master-Slave-System mit mehreren Achsen (siehe Grafik Seite 25), die zueinander synchronisiert werden können, programmierbar
 - einfache Realisierung des Master-Slave-Systems durch Kommunikation und Synchronisation über RS232-Schnittstelle
 - die Master-SERS kann das ganze Ablaufprogramm enthalten, und alle SERS-Slaves entsprechend ansteuern, oder es werden Teilprogramme (Unterprogramme) in den Slaves abgelegt
 - die Master-SERS kann auf alle Parameter und Funktionen der SERS-Slaves zugreifen
- und viele andere Funktionen (insgesamt über 100 verschiedene Funktionen und Parameter)

28 Positioniersteuerung – Serie SERS

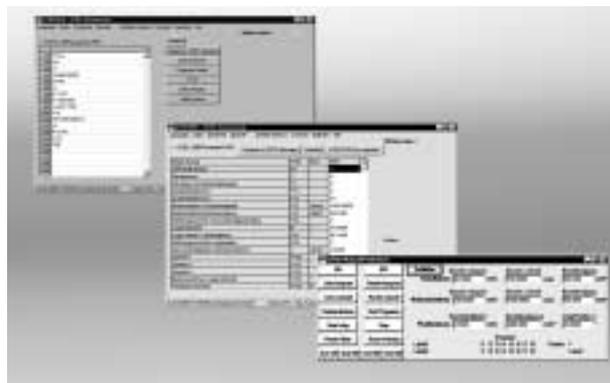
Programmieren der SERS mit RS232-Schnittstelle mit einem PC oder dem SERS-Programmer 2

Software zur Programmierung der SERS mit PC:

Eine Programmiersoftware wird als Windows-Version (Win95 bis Win8) standardmäßig, ohne zusätzliche Kosten, mitgeliefert und kann von der STÖGRA-Internetseite heruntergeladen werden.

Zusätzlich zum Handbuch (PDF-File auf CD) ist eine Online Hilfe (Windows Help File) mit Beschreibungen der wichtigsten SERS-Funktionen im Lieferumfang enthalten.

Wird die Online Hilfe innerhalb der Programmiersoftware aufgerufen, werden die entsprechenden Funktionsbeschreibungen direkt angezeigt.



Typische Standardbefehle im seriellen Betrieb:

ON	Motorstrom einschalten
OFF	Motorstrom abschalten
V=1000	Setzen Motorgeschwindigkeit auf 1000 (abhängig von eingestellter Wichtung – z.B. rotatorisch 1000 U/min)
W=100	Setzen der anzufahrenden Position bei absoluter Positionierung oder des zu verfahrenen Wegs (bei relativer Positionierung) auf 100 (z.B. bei translatorischer Wichtung in mm – 100 mm)
E	Starten (Execute) des Positionierauftrags – der aktuell gesetzte Wert W wird angefahren
S	Stop
POS?	Abfrage, ob der Motor steht oder läuft – die SERS sendet entweder »POS = 0« oder »POS = 1« zurück

Beispiel Ablaufprogramm (eigenständiger Betrieb)

1: L1	Programmlabel L1 (Sprungziel)
2: WAIT I1=1	Warten auf Eingang I1=1 (also bis I1 gesetzt wird)
3: O1=0	Ausgang O1=0
4: W=55 E	Position = 55 und Start Positionieren
5: W=10	Position = 10
6: IF I2=1 E	Falls Eingang I2 gesetzt ist, dann Start Positionieren, sonst weiter mit nächstem Befehl (hier in der nächsten Zeile 7)
7: O1=1	Ausgang O1=1
8: GOTO 1	Sprung zu Programmlabel L1

Beispiel Programm BCD / paralleler Betrieb

1: L1 ON RT	Unterprogramm 1: Motor bestromen (ON) und Ende Unterprogramm 1 (RT)
2: L2 OFF RT	Unterprogramm 2: Motorstrom abschalten (OFF) und Ende Unterprogramm 2 (RT)
3: L3 O1=1 V=1000	Unterprogramm 3: Ausgang O1=1, Geschwindigkeit V=1000
4: W=55 E O1=0 RT	Position = 55, Start Positionieren (E), nach Ende der Positionierung Ausgang O1=0 und Ende Unterprogramm 3
5: L4 O1=1 V=300	Unterprogramm 4: Ausgang O1=1, Geschwindigkeit V=300
6: W=230 E O1=0 RT	Position = 230, Start Positionieren (E), nach Ende der Positionierung Ausgang O1=0 und Ende Unterprogramm 4
7: L5 O2=1 H O2=0 RT	Unterprogramm 5: Ausgang O2=1, Start Referenzfahren (H), nach Ende Referenzfahren O2=0 und Ende Unterprogramm 5

SERS-Programmer 2:

- Preisgünstiges Programmiergerät falls kein PC zur Verfügung steht.
- Einfaches Bediengerät z.B. für den Betrieb in einer Produktionsstätte zum Ändern von Parametern oder Programmzeilen.

Besondere Eigenschaften des SERS-Programmers 2:

- Die Folientastatur mit integriertem Display ist besonders geeignet für Umgebungen mit hohem Verschmutzungsgrad. (Frontseite IP65)
- Farbliche Kennzeichnung der Dreifachbelegung der Tasten

Standardmodus:

fest vorgegebenes Standardmenu mit folgenden Möglichkeiten:

- Einstellen von Parametern in SERS-Steuerungen
- Erstellen / Ändern von Ablaufprogrammen in SERS-Steuerungen
- Möglichkeit zum Sperren oder Freigeben von bestimmten Parametern und Programmzeilen über ein Passwort
- Frei definierbarer Text in der Anzeige für einzelne Wertzuweisungen
- Manuelles Fahren (Handfahren) und Referenzfahren über Tasten am Programmer
- Start / Stop von SERS-Ablaufprogrammen
- Start / Stop eines Master-/Slave-Betriebs mit einer SERS als Master und anderen SERS als Slaves
- Anzeige der digitalen Ein- und Ausgänge (z.B. zur Kontrolle der digitalen SERS-Eingänge beim Einrichten / Inbetriebnehmen)
- Terminalfunktion zur Kommunikation mit SERS-Steuerungen
- lieferbar als Gehäuseversion (Handgerät), oder zum Einbau in 19"Systeme (z.B. ELK-/ELR-Gehäuse) bzw. zur Integration in ein Bedienfeld

Erweiterter Programmiermodus:

- frei programmierbare kundenspezifisches Menus (fertige Menu-Beispiele werden mitgeliefert), dadurch können einfache Menus mit nur einer Ebene (siehe Beispiel unten), oder auch Menus mit mehreren Ebenen erstellt werden
- freie Zuordnung der SERS-Programmer-Tasten zu kundenspezifischen, programmierbaren Funktionen
- Erstellen von kompletten Ablaufprogrammen, die im SERS-Programmer 2 abgespeichert werden können
- Master-Slave-Betrieb mit SERS-Programmer 2 als Master und allen SERS als Slaves

Einfaches Beispiel für erweiterten Programmiermodus:

Über den SERS-Programmer 2 soll der Maschinenbediener nur einen Verfahrensweg ändern, und den Ablauf Starten oder Stoppen können. Das Menu, auf das der Maschinenbediener Zugriff hat, soll daher möglichst einfach gehalten werden.

Im nebenstehenden Beispiel kann mit F1 der Verfahrensweg geändert werden, mit F3 das (im Hintergrund verborgene) Ablaufprogramm gestartet werden, und über die Taste STOP (eigene entsprechend beschriftete Taste) das Programm bzw. die Motorbewegung gestoppt werden.

F1=EDIT F3=START

Verfahrensweg:
W=25.7000

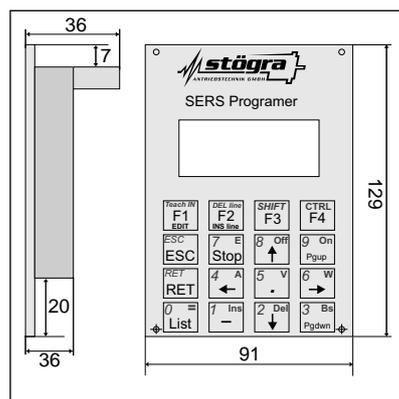
Anzeige SERS-Programmer 2

Gehäuse-Versionen SERS-Programmer 2

SERS Programmer 2
als Handprogrammiergerät



SERS Programmer 2R
zum Einbau in Fronttafel
oder 3-HE Gehäuse
(ELK/ELR)

Abmaße

30 Positioniersteuerung – Serie SERS

Option geschlossener Lageregelkreis (Closed Loop)

Die SERS ist optional mit geschlossenem Lageregelkreis (**Closed Loop**) lieferbar.

Voraussetzung ist ein STÖGRA-Schrittmotor mit justiertem H500-Drehgeber (Motoroption »**C500**« – z.B. SM 87.2.18M6 C500).

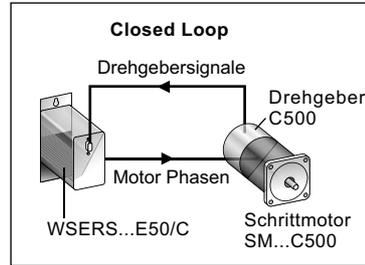
Die SERS-Steuerung muß mit der Option »**E50/C**« bestellt werden.

Ein Schrittmotorsystem mit geschlossenem Lageregelkreis

kombiniert die Vorteile von Schrittmotoren

- Reaktion ohne Verzögerung auf Bewegungsvorgaben, auch bei kurzen Verfahrwegen
- kein Vibrieren um die Ruheposition →»Hunting«–
- keine Streckenparametereinstellungen →»Tuning«– notwendig,
- kleiner Lastwinkel

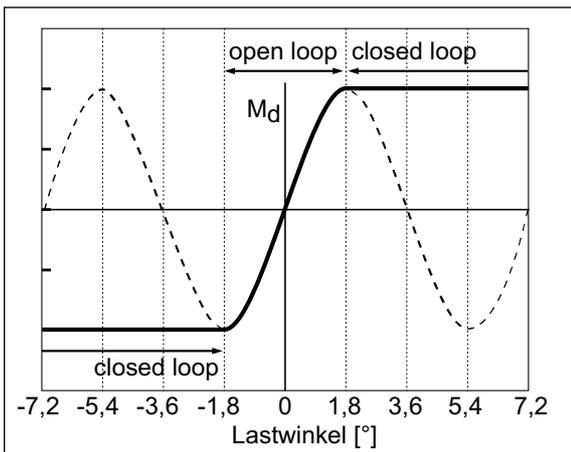
mit dem Vorteil von Servomotoren, daß der Motor seine Synchronisation nicht verliert (Schrittverlust ausgeschlossen).



Der Schrittmotor kann durch den Closed Loop Betrieb immer mit seinem maximalen Drehmoment betrieben werden.

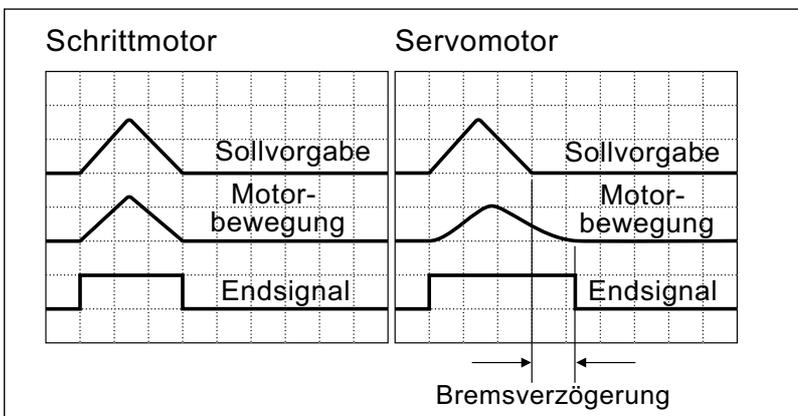
Das Ergebnis ist ein sehr dynamischer Betrieb (mit optimaler Beschleunigung). Bei der Dimensionierung kann die übliche Sicherheit beim Drehmoment entfallen, oder deutlich kleiner ausfallen. Dadurch kann in vielen Anwendungen ein kleinerer Motor eingesetzt werden.

Vergleich Schrittmotor im offenen Kreis und im geschlossenem Kreis (closed loop)

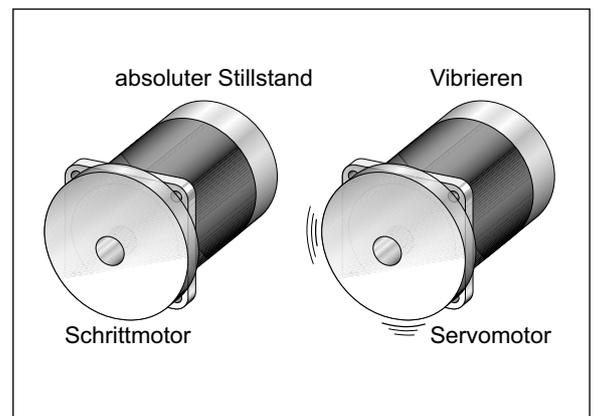


Solange der Lastwinkel $< 1,8^\circ$ ist, wird der Schrittmotor im offenen Kreis betrieben. Sobald der Lastwinkel $\geq 1,8^\circ$ ist, der Motor also im offenen Kreis Schritte verlieren würde, wechselt der Betrieb des Schrittmotors automatisch in den »closed loop modus«.

Vergleich Schrittmotor im geschlossenem Kreis (closed loop) mit Servomotor



Der Schrittmotor folgt der vorgegebenen Position sofort (linkes Bild). Der Servomotor hingegen folgt systembedingt, durch seine permanente Positionsregelung, nur verzögert (rechtes Bild). Beim Abbremsen des Servomotors führt dies zu einer Bremsverzögerung.



Im Stillstand steht der Schrittmotor absolut still (linkes Bild). Ein Servomotor hingegen vibriert leicht um seine Ruheposition (rechtes Bild).

Option E50 Drehgeber-Eingang

Die SERS-Schrittmotorsteuerung ist optional mit Drehgebereingang erhältlich (SERS...V04 E50). Es können 2-Kanal Drehgeber (A, B und \bar{A} , \bar{B}) mit beliebigen Strichzahlen (z.B. 2 x 50 Imp./Umdr. oder 2 x 1000 Imp./Umdr.) angeschlossen werden.

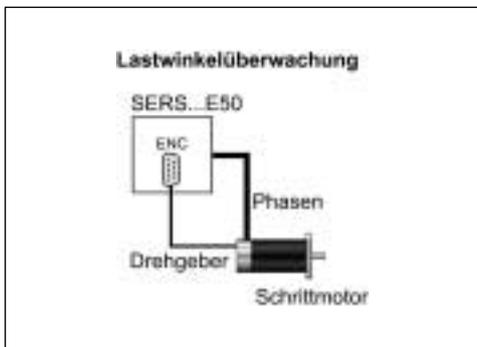
Die SERS... V04 E50 verfügt über zwei verschiedene Drehgebersignal-Eingänge:

• **Drehgebereingang 1** (9-pol. D-Sub-Buchse an der SERS-Frontplatte):

Die Signale werden 4-fach ausgewertet (mit Drehrichtungserkennung), d.h. aus Signalen z.B. eines 1000 Strich Drehgebers werden 4000 Inkremente erzeugt. Die Signale durchlaufen eine RS422- Eingangslögit, diverse Filter und eine Gegentaktsperr. Dadurch ist ein Höchstmaß an Störsicherheit gewährleistet. Der Drehgebereingang kann zur Schritüberwachung (mit vollständiger Nachführung verlorener Schritte oder einer Istwertkorrektur der Position nach einer Motorüberlast) oder zum Anschluß von Handrädern oder anderen Motoren (mit Drehgeberausgängen) zur Realisierung einer elektrischen Welle verwendet werden.

• **Drehgebereingang 2** (Eingänge I3 und I4 der digitalen Eingänge):

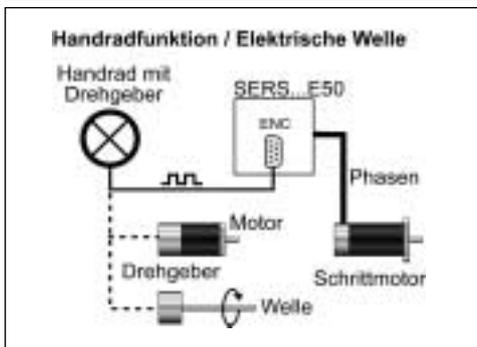
Es werden nur die Signale A und B vierfach ausgewertet. Dieser Drehgeber-Eingang kann für die Realisierung einer Handradfunktion bzw. elektrischen Welle verwendet werden.



Lastwinkelüberwachung

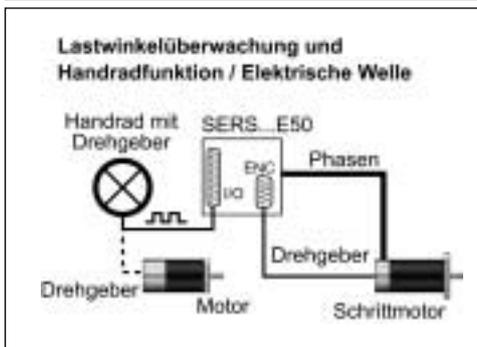
Die Signale eines am Motor angebrachten Drehgebers werden in die SERS geführt. Die SERS vergleicht die Drehgebersignale mit der vorgegebenen aktuellen Position.

Weichen die beiden Werte um mehr als 7,2 Grad ab (einstellbar), dann wird eine Fehlermeldung (oder Warnung – einstellbar) erzeugt, und der Motor gegebenenfalls sofort abgebremst.



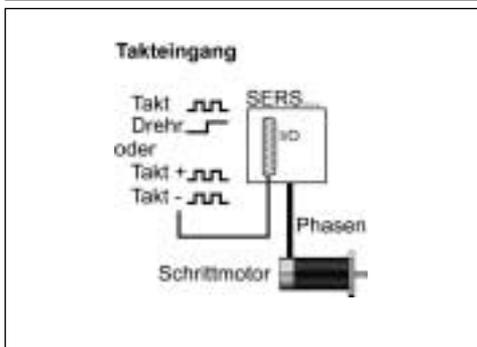
Positionsnachführung (Closed Loop)

Nach einem Lastwinkelfehler können die verlorenen Schritte nachgeführt werden (Fahren mit Referenzfahrgeschwindigkeit auf die Sollposition) oder die Sollposition kann durch die tatsächliche Motorposition (erfaßt durch den Drehgeber) ersetzt werden.



Handradfunktion / Elektrische Welle

Die Signale eines Handrads oder eines an einer anderen Welle montierten Drehgebers werden zur SERS geführt. Die SERS (bzw der Motor, der von der SERS angesteuert wird) folgt diesen Drehgebersignalen. Das Verhältnis zwischen der Anzahl der Drehgeberpulse (Bewegung des Handrads / anderer Motor / sonstige Welle) und der Bewegung des Schrittmotors (angesteuert von der SERS) kann eingestellt werden.



Takteingang

Drehgebereingang 1 und Drehgebereingang 2 können auch als Takteingänge verwendet werden. Dabei gibt es zwei Möglichkeiten:

1. Signal Takt und Signal Drehrichtung
2. Signal Takt positive Drehrichtung und Signal Takt negative Drehrichtung

In der SERS kann definiert werden, wie groß die Motorbewegung bei einem Taktpuls sein soll. Beim Anlegen einer Pulschette mit hoher Frequenz ohne Rampe werden die Pulse gepuffert und die SERS erzeugt sich die Rampe selbst aus den intern vorgegebenen Parametern Beschleunigung »a« und Geschwindigkeit »v«.

32 Positioniersteuerung – Serie SERS

SERS mit Profibus-DP/VO Schnittstelle

Output	Kontrollwort (4 Byte)	Opcode (2 Byte)	Operand (4 Byte)	Beschleunigung (4 Byte)	Geschw. (4 Byte)	Position / Weg (4 Byte)
Input	Statuswort (2 Byte)	Ergebnis Parameterabfrage (4 Byte)	aktuelle Istposition (4 Byte)	Digitale Eingänge (2 Byte)		
Diagnose	Fehler (2 Byte)	Warnung (2 Byte)	Fehlernr. (1 Byte – Fehlercode für mehr als 100 detaillierte Fehlermeldungen)			

Kontrollwort

Das Kontrollwort triggert untenstehende Aktionen nach einer Änderung der Bits (nur »STOP« wird immer ausgewertet)

- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Bit 0: SLOW_NEGATIVE (Handfahren, 1 = aktiv, 0 = Stop) | Bit 1: SLOW_POSITIVE (Handfahren, 1 = aktiv, 0 = Stop) |
| Bit 2: FAST_NEGATIVE (Handfahren, 1 = aktiv, 0 = Stop) | Bit 3: FAST_POSITIVE (Handfahren, 1 = aktiv, 0 = Stop) |
| Bit 4: REFERENZFAHREN (1 = aktiv, 0 = Stop) | Bit 5: PHASENSTROM_ON (1 = ON, 0 = OFF) |
| Bit 6: STOP (1 = stop aktiv, 0 = Bewegungsfreigabe) | Bit 7: START_PROGRAMM (1 = Start) |
| Bit 8: START_POSITIONIERUNG (Flanke 0 auf 1 = Start) | Bit 9 bis Bit 12: AUSGANG 1 bis AUSGANG 4 (digitale Ausgänge) |
| Bit 13: RESET_FEHLER (Flanke 0 auf 1: P11=0) | Bit 14: RESET_WARNUNG (Flanke 0 auf 1: P12=0) |
| Bit 15: AUSFÜHREN_OPCODE (Flanke 0 auf 1 = »opcode« wird ausgeführt) | |
| Bit 16: START_POSITIONIERUNG_TOGGLE (bei Wechsel dieses Bits startet die Positionierung) | |
| Bit 17: ABSOLUT (Positioniermodus – absolut oder relativ) | Bit 18: POLYNOM 1 = (aktiviert den Polynom-Positioniermodus) |
| Bit 19: POLYNOM_TERM 1 = (Beendet den Polynom-Positioniermodus bzw. aktiviert den letzten Polynomabschnitt) | |
| Bit 20: PARAMETER_ACCEPT (die Werte Parameter »Beschleunigung«, »Geschwindigkeit« und »Sollposition« in den Bytes 11 bis 22 sollen beim StartPositionierung (durch Bit 8 oder 16 im Kontrollwort) verwendet werden.) | |
| Bit 21 bis 31: reserviert | |

Operationscode und Operand

Mit den Operationscode- und Operanden-Bytes kann jeder SERS Parameter (z.B. Motor-Phasenstrom) geschrieben werden.

»Operationscode« entspricht der SERS-Parameternummer, und »Operand« entspricht dem Parameterwert.

Um einen SERS-Parameter zu Schreiben / Ändern muß nur der entsprechende Operationscode und Operand (Wert) in die entsprechenden »Output Bytes« geschrieben werden und Bit 15 im Kontrollwort gesetzt werden.

Sogar komplette Ablaufprogramme können mit Hilfe von Operationscode und Operand in die SERS geschrieben werden.

Beschleunigung, Geschwindigkeit und Sollposition

Über diese Bytes wird eine Positionierung direkt definiert. Über Bit 8 oder Bit 15 im Kontrollwort kann die so definierte Positionierung gestartet werden. Bit 10 im Statuswort zeigt an, wenn die Sollposition erreicht wurde.

Statuswort

Im Statuswort wird der komplette Status der SERS angezeigt

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Bit 0: READY_TO_SWITCH_ON ist immer 1 | Bit 1: SWITCHED_ON P134 <> 0 (Phasenstrom ist EIN) |
| Bit 2: OPERATION_ENABLED (Phasenstrom ist EIN) | Bit 3: FAULT P11 <> 0 (ein Fehler ist aufgetreten bzw. aktiv) |
| Bit 4: SETPOINT_ACKNOWLEDGE (nächsten Polynomabschnitt laden) | Bit 5 und Bit 6: nicht verwendet |
| Bit 7: WARNING P12 <> 0 (eine Warnung ist aufgetreten) | Bit 8: HANDSHAKE SERS (letzten Opcode ausgeführt) |
| Bit 9: REMOTE P0=0 (kein Ablaufprogramm aktiv) | Bit 10: TARGET_REACHED (Motor steht / Sollposition erreicht) |
| Bit 11: INTERNAL_LIMIT_ACTIVE (Position overflow) | Bit 12: HOMING_ATTAINED (Referenzfahren abgeschlossen) |
| Bit 13: FOLLOWING_ERROR (Lastwinkelfehler – nur bei SERS mit Option E50) | Bit 15: CONSTANT_PHASE (Motor läuft mit konstanter Geschwindigkeit) |
| Bit 14: ACCELERATING_PHASE (Motor beschleunigt/bremst) | |

Ergebnis Parameterabfrage

Aktuelle Parameterwerte in der SERS können über den Operationscode abgefragt werden. Der aktuelle Wert des abgefragten Parameters wird dann von der SERS in diese Bytes »Ergebnis Parameterabfrage« eingetragen.

Aktuelle Istposition

Die SERS schreibt kontinuierlich den aktuellen Positions-Istwert in diese Bytes.

Diagnose

Im Diagnosebereich werden alle Warnungen und Fehler detailliert angezeigt. Z.B. während dem Einrichten neuer Projekte erhält der Programmierer der SERS hier detaillierte Rückmeldungen von der SERS. Aber auch in der fertigen Anwendung kann über die Diagnose jede Art von Fehler angezeigt werden (z.B. Kurzschluß Motor / Endstufe, Warnung Übertemperatur Endstufe, STOP Schalter offen – deswegen keine Bewegung möglich, ungültige Werte, und viele andere detaillierte Meldungen). Über 100 verschiedene detaillierte Fehler- und Warnungsmeldungen werden über einen Fehlercode angezeigt.

GSD-File (Profibus Konfigurationsfile)

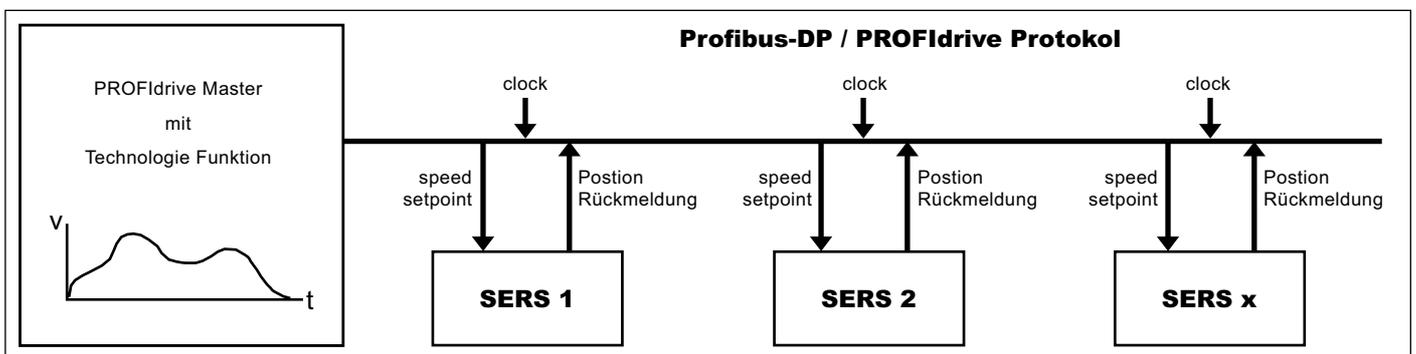
Zur einfachen Konfiguration der SERS-Schnittstelle an einem Profibus-DP Master wird ein GSD-File mitgeliefert. Außerdem wird ein komplettes Handbuch (PDF-Format) für die SERS mit Profibus-DP mitgeliefert.

SERS mit Profibus-DP/V1 Schnittstelle und PROFIdrive Protokoll V3.1:

Die SERS mit PROFIdrive Schnittstelle entspricht den Spezifikationen der »PROFIdrive profile drive technology version 3.1«. In der SERS ist Profibus-DP/V1 (im Fall von PROFIdrive manchmal auch als Profibus-DP/V2 bezeichnet) implementiert. Der SERS Antrieb ist ein Applikationsklasse 4 Antrieb, bei dem der PROFIdrive Master Geschwindigkeitssollwerte errechnet und zyklisch vorgibt, und die SERS die aktuelle Istposition und ein Statuswort zurückgibt (Lageregelkreis geschlossen über Profibus). Die Taktsynchronisierung auf dem Bus garantiert eine hohe zeitliche Präzision und exakte Synchronisierung von allen angeschlossenen Antriebsachsen. Dies ermöglicht eine Lage-Interpolation mit hoher Präzision und Geschwindigkeit von mehreren Achsen über Profibus. Alle SERS Einheiten mit PROFIdrive unterstützen auch den Profibus-DP/V0 Modus (beschrieben auf Seite 28). Spezifikationen der SERS mit PROFIdrive:

- Betrieb mit jedem PROFIdrive-Master (z.B. Siemens Simotion Steuerung)
- Implementierter Betriebsmodus: »speed control mode« (Applikationsklasse 4)
- Unterstützte Zykluszeiten: 2ms und 4ms (auch andere Zykluszeiten sind prinzipiell möglich)
- Statuswort und Kontrollwort gemäß dem PROFIdrive Profil 3.1

Ein Profibus (PROFIdrive) Konfigurationsfile (GSD-file) wird mitgeliefert.



Ein Bewegungsprofil für mehrere Achsen (z.B. 3D-Interpolation mit X-Y-Z Achsen) wird einem PROFIdrive Master erzeugt.

Ein geschlossener Lageregelkreis wird über Profibus realisiert, indem den Antrieben zyklisch neue Geschwindigkeitssollwerte vorgegeben werden (z.B. alle 4ms), und die Antriebe die jeweils aktuellen Positionswerte zurückliefern (synchronisiert über einen Mikrosekundengenauen Bustakt).

Um die gewünschten Positionen der einzelnen Achsen zeitgenau zu erreichen, werden die zurückgegebenen aktuellen Positionswerte berücksichtigt und daraus im Master neue Geschwindigkeitssollwerte für den nächsten Zyklus errechnet.

Dieses dynamische Interpolationssystem ermöglicht auch ein Bewegungsprofil innerhalb Millisekunden zu ändern, bzw. das Profil wird kontinuierlich während der Bewegung erzeugt (wenn die erste Bewegung gestartet wurde, werden die folgenden Sollpositionen / Sollgeschwindigkeiten erst errechnet).

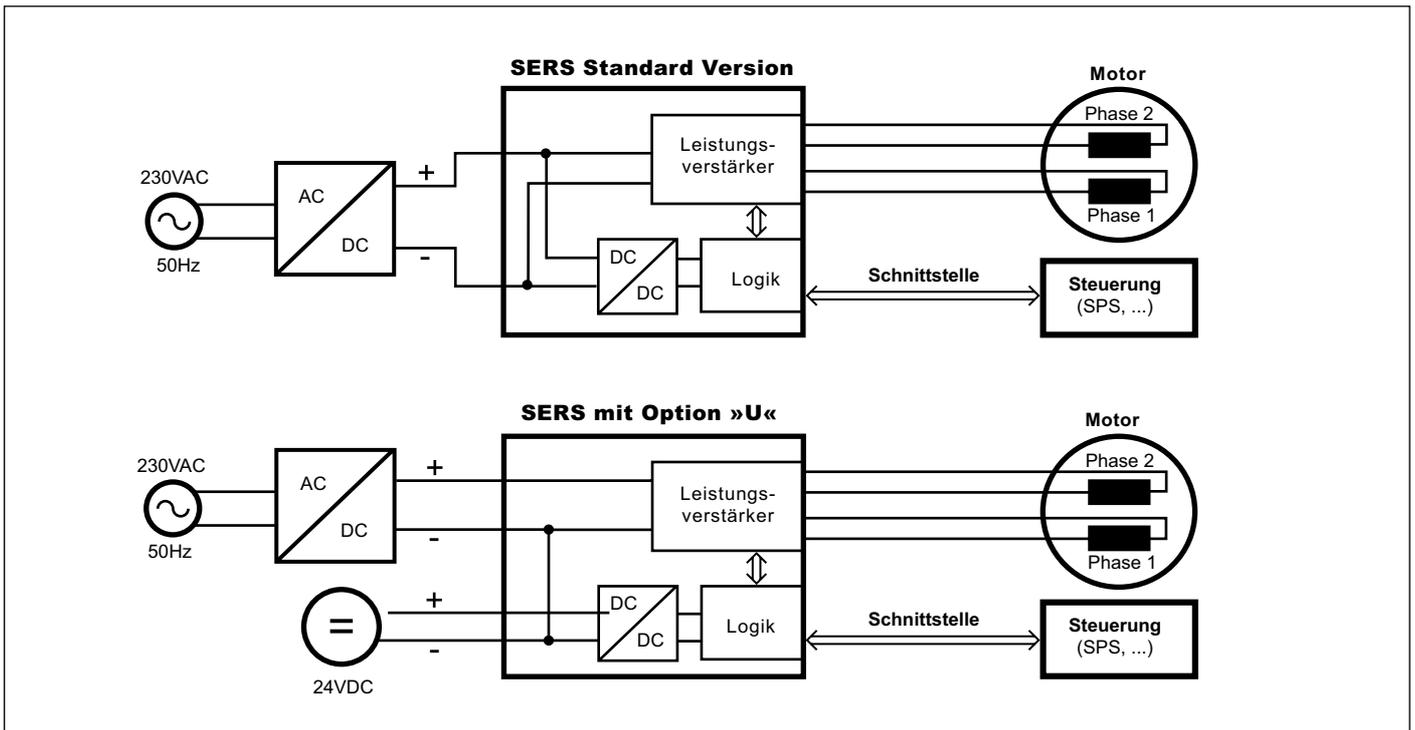
SERS mit CANopen Schnittstelle:

SERS Einheiten mit CANopen Schnittstelle beinhalten folgende Spezifikationen:

- die Standardparameter des »CANopen Device Profile for Drives and Motion Control« mit Index 0x6000 entsprechen der »CiA confirming to Draft Standard Proposal **DSP-402**«
- allgemeine (z.B. Kommunikations-) Parameter mit Indexnummern bis 0x1000 sind implementiert entsprechend dem »CiA Draft Standard 301« (Application Layer and Communication Profile) von »CAN in Automation e. V.«
- 11 Bit Identifier werden verwendet
- implementierte Positionier Modi (»modes_of_operation« (6060)): 1 »Profile Position Mode« und 6 »Homing Mode«
- CANopen Schnittstelle mit einstellbaren Baudraten bis 1Mbaud
- alle Funktionen der Standard SERS mit RS232 Schnittstelle sind implementiert (siehe Beschreibung auf Seiten 22 bis 27)
- RS232-Schnittstelle ist zusätzlich zur CANopen Schnittstelle vorhanden (zum Beispiel um den Antrieb zu Parametrieren)
- mitgeliefertes EDS-File beinhaltet Bezüge zu allen herstellereigenen SERS-Parametern
- ein Handbuch im PDF-Format wird auf CD mitgeliefert

34 Positioniersteuerung – Serie SERS

SERS mit getrennter 24VDC Logikversorgung – Option »U«:



SERS Standardversion:

Die SERS Steuerung wird in der Standardversion mit einer allgemeinen Spannung gespeist, die sowohl die SERS-Logik als auch die SERS-Leistungsstufe versorgt. Dabei wird aus der Speisespannung (je nach SERS-Ausführung von 20 – 240VDC) über ein internes Netzteil die Logik-Kleinspannung erzeugt.

Beim externen Abschalten dieser Spannung wird dadurch die Leistungs-/ Motorversorgung ebenso unterbrochen, wie die Logikversorgung (Positioniersteuerungsteil und Schnittstelle der SERS).

SERS mit Option »U«:

SERS-Steuerungen mit Option »U« (SERS ... U) benötigen zwei getrennte Versorgungsspannungen (Option »U« empfiehlt sich bei Profibus- oder CANopen-Schnittstelle, und in bestimmten Anwendungen bei SERS-Steuerungen mit Drehgeberangabe):

- der Motor (bzw. die Leistungsstufe) wird über die Hauptspannung versorgt (je nach SERS Ausführung 20 – 240VDC)
- die Logik (Positioniersteuerung und Schnittstelle) wird über eine getrennte 24VDC-Spannung versorgt

Wenn die Leistung abgeschaltet werden muß (z.B. bei einer Sicherheitsabschaltung), dann ist die Logik durch die separate 24VDC-Einspeisung immer noch in Betrieb (die SERS kann somit weiterhin mit dem Profibus- oder CANopen-Master kommunizieren).

Wenn die Abschaltung der Hauptspannung zeitverzögert nach einem STOP-Signal auf den STOP-Eingang der SERS erfolgt, dann ist auf diese Art eine einfache Realisierung einer »sicheren Drehmomentabschaltung« möglich.

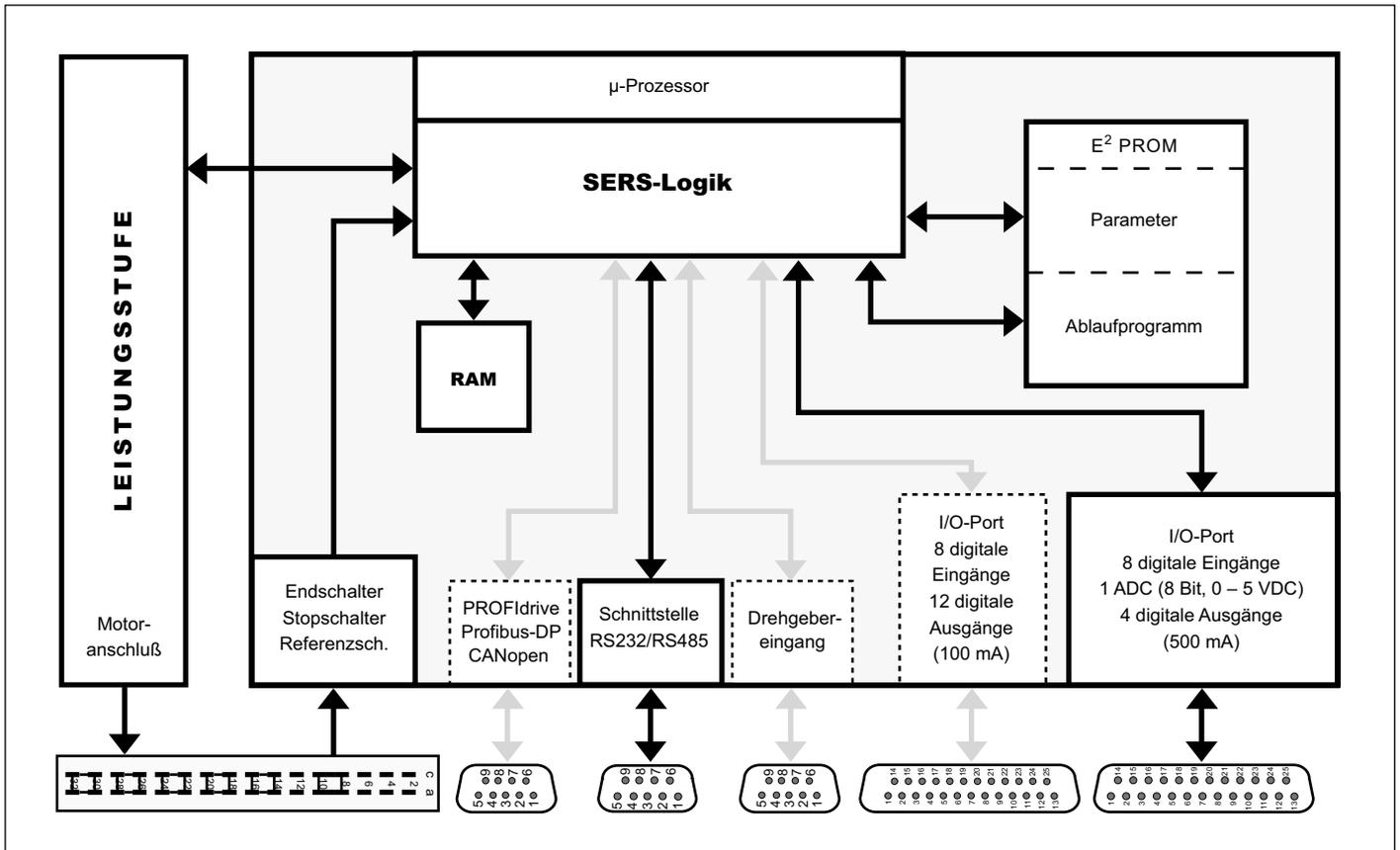
Durch das Beschalten des STOP-Eingangs wird der Antrieb vor der Drehmomentabschaltung noch geführt abgebremst.

Die getrennte Logikversorgung erfolgt extern über den Eingang »Service Schalter Extern« mit +24VDC. Die 0V (Minus) dieser 24V muß an den allgemeinen GND der SERS angeschlossen werden (Pins 30-32 a/c der 32-pol. VG-Leiste), bzw. an GND (24V) bei ELK-Gehäusen bzw. GND (VCC) bei ELR-Gehäusen. ELK-Gehäuse müssen zusätzlich mit der Option »V« bestellt werden.

Bei WSERS-Steuerungen erfolgt der Anschluss der separaten Logikversorgung über eigene Anschlußklemmen.

Option »U« ist standardmäßig nicht bei SERS / WSERS Steuerungen enthalten. Option »U« (mit getrennter 24VDC Logikversorgung) muß extra bestellt werden (siehe Bestellschlüssel Seite 36 und 39).

SERS Blockdarstellung

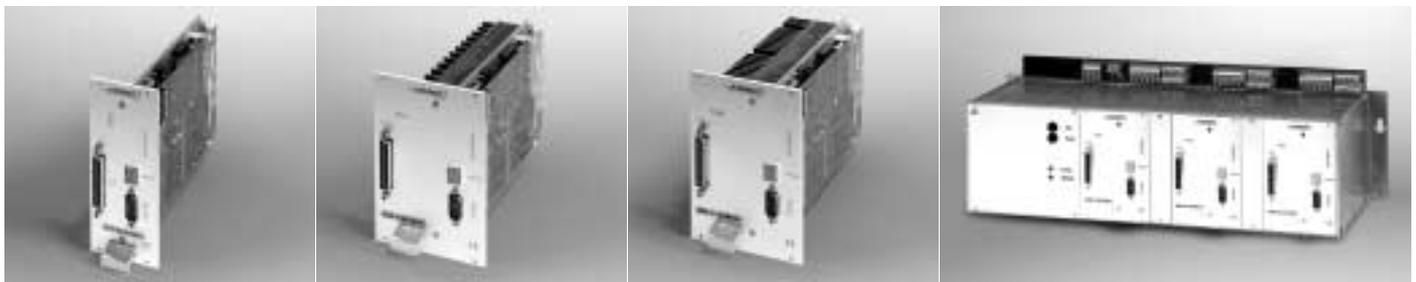


Spannungsversorgung:

Nennspannung	24VDC	60VDC 1)	85VDC	120VDC	240VDC
Arbeitsspannungsbereich	20 – 40VDC	45 – 70VDC	45 – 85VDC	60 – 120VDC	120 – 240VDC

1) 60VDC Versionen gibt es nur für 1A, 2A und 3A SERS Steuerungen
 1A, 2A und 3A SERS Steuerungen sind nur erhältlich mit 24VDC oder 60VDC

Versionen Phasenströme / Spannungsversorgung



SERS 02.60 V04
 Phasenstrom: 0 bis 2,8 A/Ph
 Spannungsversorgung: 60VDC
 – auch als SERS xx.yy V04
 mit xx = 01, 02, 03 oder 04
 (max. 1,4, 2,8, 4,2 oder 5,6A/Ph)
 und yy = 24 oder 60VDC lieferbar

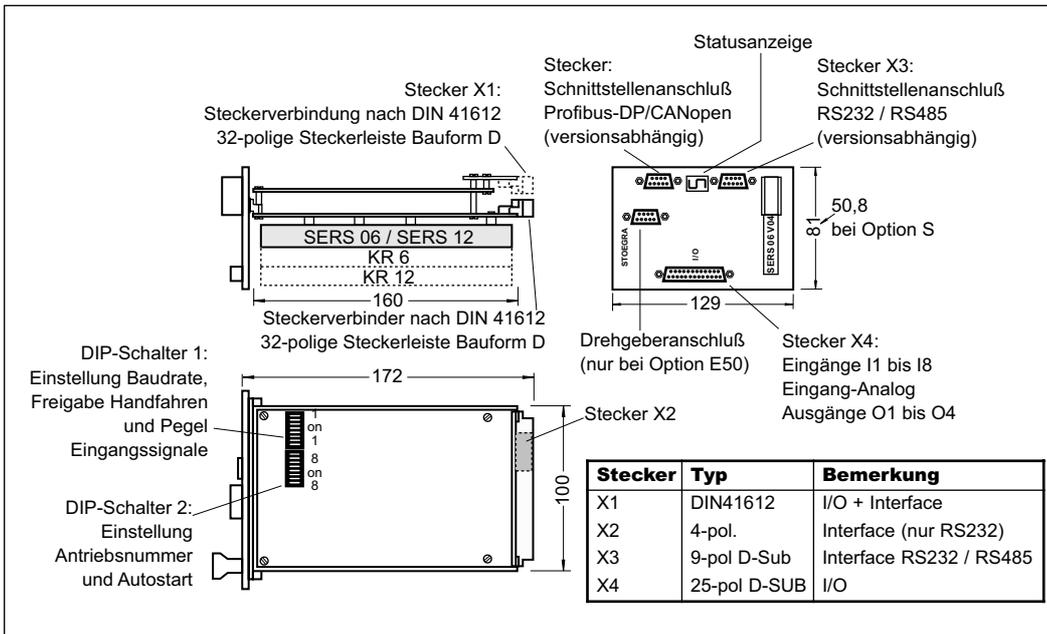
SERS 06.85 V04
 Phasenstrom: 0 bis 8,4 A/Ph
 Spannungsversorgung: 85VDC
 – auch als SERS 06.24 V04
 und SERS 06.120 V04 mit
 24 bzw. 120VDC lieferbar

SERS 12.120 V04
 Phasenstrom: 0 bis 14,5 A/Ph
 Spannungsversorgung: 120VDC
 – auch als SERS 12.85 V04
 und SERS 12.240 V04 mit
 85 bzw. 240VDC lieferbar

ELK 4.500.85/24.3
 SERS-Ansteuereinheiten gibt es auch in netzanschluß-
 fertigen Wandmontage- und 19 Zoll-Systemen in ver-
 schiedenen Baugrößen (siehe ELK-/ ELR-Systeme
 Seite 18 bis 23).
 z.B. im Bild oben: **ELK 4.500.85/24.3**
 Wandmontagegehäuse mit 500 VA Netzteil
 und interner 85 VDC-Spannungsversorgung.

36 Positioniersteuerung – Spezifikationen, Versionen und Typenschlüssel

Abmaße

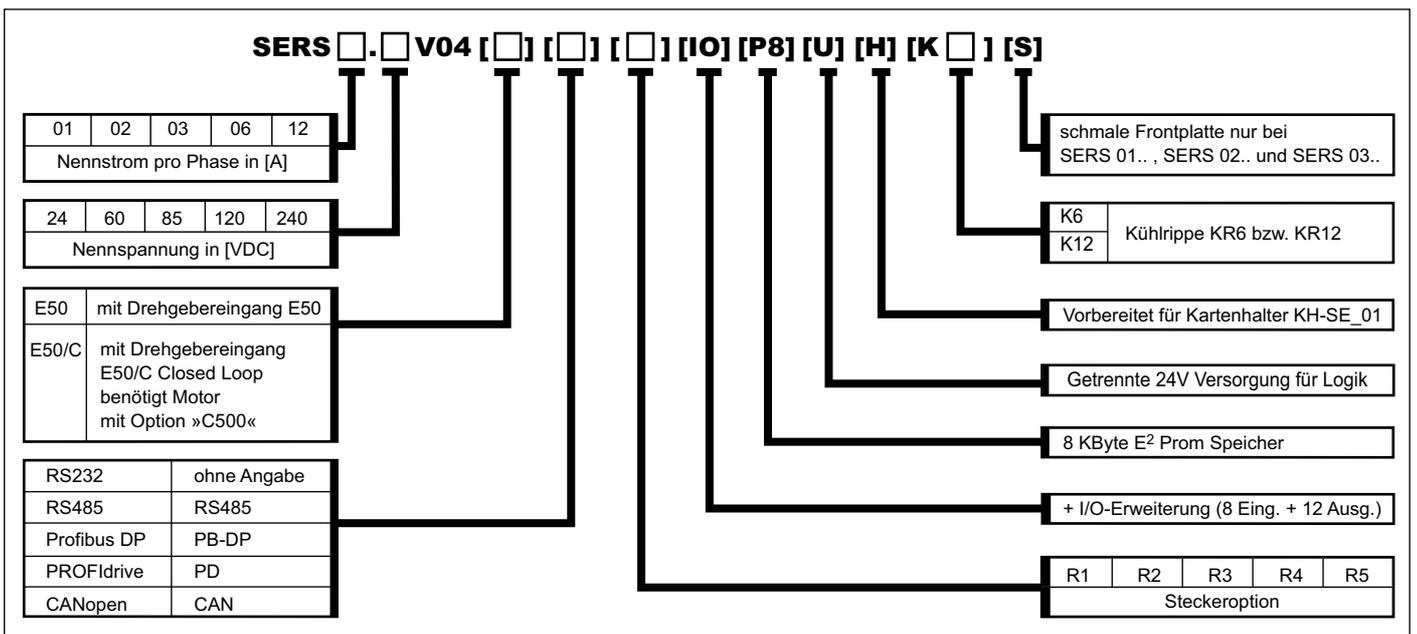


Option H:
SERS für Montage im Kartenhalter KH-SE_01 (auf Seite 17)
z.B. SERS 06.24 V04 H
(Kartenhalter KH-SE_01 muß separat bestellt werden.
Neu für SERS 06... und SERS 12...

Steckeroptionen

Option/Stecker	X1	X2	X3	X4	Bemerkung
R1	X		X		Für ELR-Einschübe – I/Os + Interface über Stecker X1+ Interface frontseitig über 9-pol. D-Sub
R2	X				Für ELR-Einschübe – I/Os + Interface über Stecker X1
R3	X				Für ELR-Einschübe – I/Os + Interface über Stecker X1– ohne Frontplatte
R4		X		X	Für ELK-Einschübe mit Optionen »I« oder »I2« oder »P« – Interface rückseitig über X2
R5		X	X	X	Für ELK-Einschübe mit Optionen »I« oder »I2« oder »P« – Interface front- und rückseitig
ohne Angabe			X	X	Standard

Bestellschlüssel (z.B. SERS 12.120 V04 oder SERS 02.24 V04 E50 S oder SERS 06.85 V04 R2 K6)

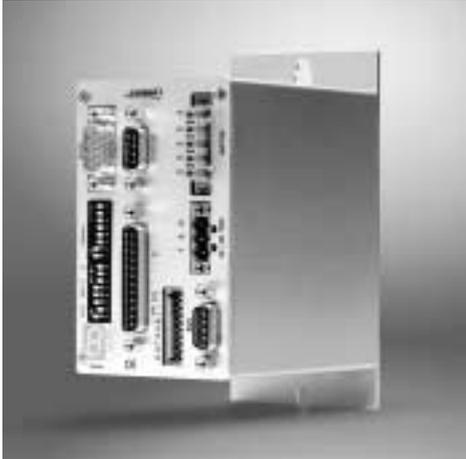


Felder in eckiger Klammer [] stehen für Optionen. Das Feld wird also nur angegeben, falls die entsprechende Option gewünscht wird.

Mit der Schrittmotorpositioniersteuerung Typ WSERS werden 2-Phasen-Schrittmotoren angesteuert. Eine Einheit besteht aus einer Leistungsendstufe, einem Steuerteil für die Endstufe und der übergeordneten Positioniersteuerung. Die Kommunikation mit der Positioniersteuerung erfolgt über eine Schnittstelle RS232C/V24, RS485, Profibus-DP, PROFIdrive oder CANopen.

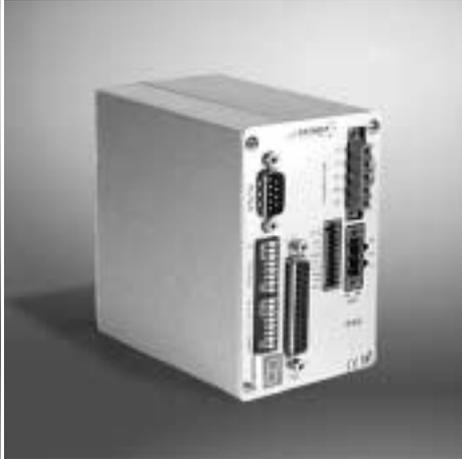
Die WSERS garantiert einen optimalen, vibrationsfreien Rundlauf durch ihren Mikroschrittbetrieb mit 12800 Schritten pro Umdrehung, sowie die Möglichkeit die Bestromungscharakteristik dem eingesetzten Schrittmortyp anzupassen. Vom rauhen »Schritt für Schritt« Betrieb eines herkömmlichen Schrittmotorsystems im unteren Drehzahlenbereich ist nichts mehr zu merken.

Die WSERS kann standardmäßig in vier verschiedenen Betriebsarten verwendet werden (siehe Seiten 24/25 – wie Reihe SERS).



WSERS 04.80 V01 E50 PB-DP /W

Phasenstrom 0 bis 4,2A/Phase
Spannungsversorgung 20 bis 80VDC
auch als WSERS 08.80 ... lieferbar
mit 0 bis 8,4A/Phase



WSERS 08.80 V01

Phasenstrom 0 bis 8,4A/Phase
Spannungsversorgung 20 bis 80VDC
auch als WSERS 04.80 ... lieferbar
mit 0 bis 4,2A/Phase



WSERS 06.230AC V01 E50 PB-DP /W

Phasenstrom 0 bis 6,0A/Phase
Spannungsversorgung 230VAC/50-60Hz
auch als WSERS 04.230AC ... lieferbar
mit 0 bis 4A/Phase

Funktionen der WSERS:

Die Funktionen der WSERS sind identisch mit der Reihe SERS (siehe Beschreibung auf Seiten 26 bis 31):

Ein-/Ausgänge (bei WSERS xx.115AC und WSERS xx.230AC ist der analoge Eingang eine Option, die extra bestellt werden muß), optionale Schritttüberwachung E50, Schnittstellen (RS232, RS485, Profibus-DP, PROFIdrive, CANopen), Positioniersteuerung, Option »U« (separate Logikversorgung), Programmierung (über Software und SERS Programmer).

Wie die SERS beinhaltet die Leistungsstufe der WSERS einen Mikroschrittbetrieb mit 12800 Schritt/Umdrehung (wird für höhere Drehzahlen dynamisch umgeschaltet).

Ausführungen Phasenstrom und Versorgungsspannung:

Typ	Phasenstrom	Versorgungsspannung	interne Motor - Betriebsspannung
WSERS 04.80...	0 – 4,2A/Phase	20 – 80 VDC	20 – 80 VDC
WSERS 08.80...	0 – 8,4A/Phase	20 – 80 VDC	20 – 80 VDC
WSERS 04.115AC...	0 – 4,0A/Phase	115VAC/50-60Hz	162VDC
WSERS 06.115AC...	0 – 6,0A/Phase	115VAC/50-60Hz	162VDC
WSERS 04.230AC...	0 – 4,0A/Phase	230VAC/50-60Hz	325VDC
WSERS 06.230AC...	0 – 6,0A/Phase	230VAC/50-60Hz	325VDC

Die Versionen WSERS xx.115AC und WSERS xx.230AC sind für den direkten Anschluß an das 115VAC/60Hz Netz (z.B. USA) bzw. 230VAC/50Hz Netz (z.B. Deutschland) – siehe auch Beschreibung und Diagramm für Reihe WSE ...230VAC auf Seite 10. Diese Spannungen werden in der WSERS gleichgerichtet, wodurch sich am Motor Spannungen von 162VDC (bei 115VAC) bzw. 325VDC (bei 230VAC) ergeben. Es dürfen damit nur Motoren mit ausreichender spezieller Isolierung angesteuert werden (z.B. von STÖGRA alle Motoren der Serie SM 88, sowie Serien SM 87 und SM 107 ab Produktionsdatum 07.2006). Die Motoren müssen für eine Nennspannung von 325VDC geeignet sein (Isolationsprüfspannung 2000VAC 1s nach VDE530-1).

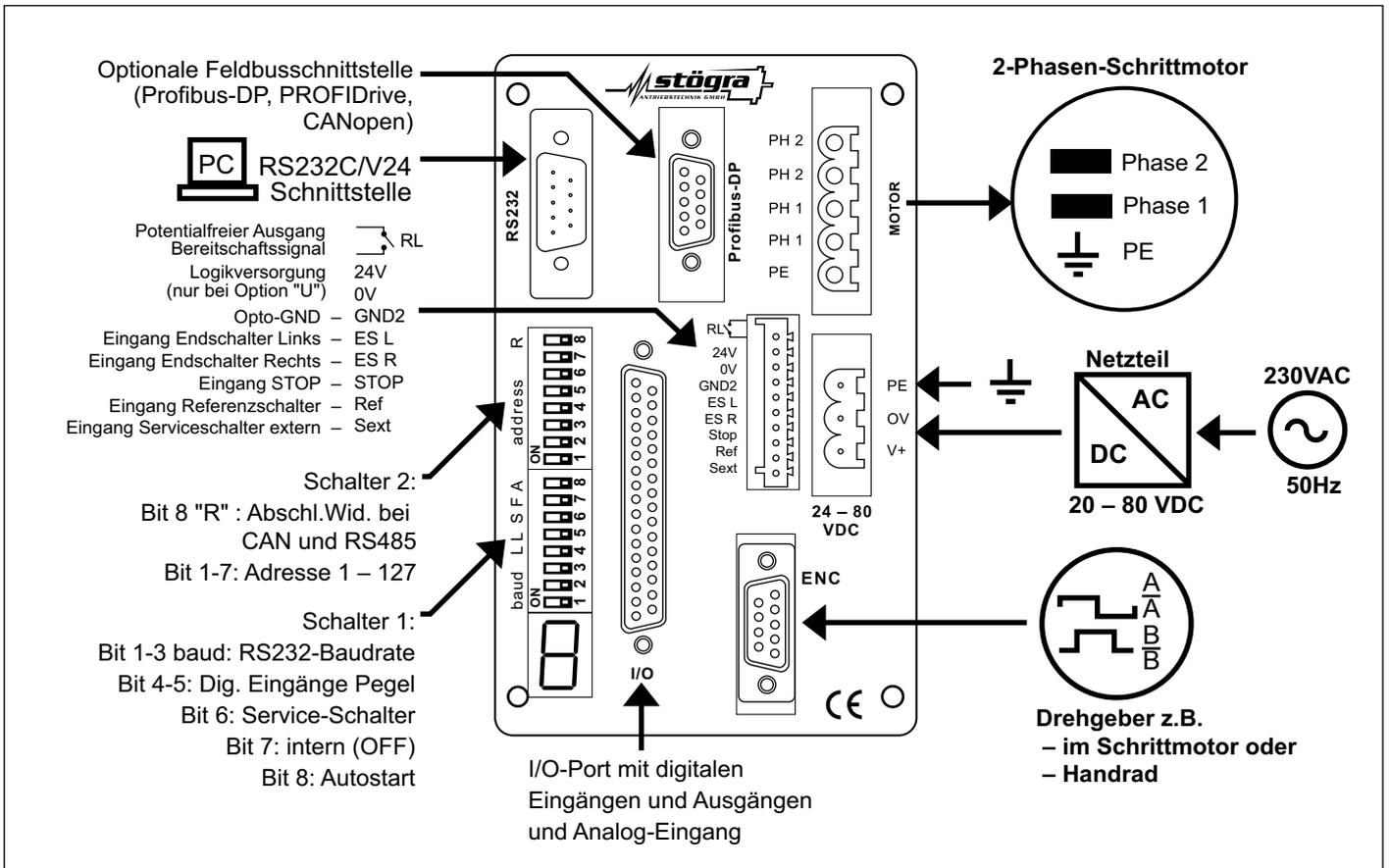
Ausführungen für Hutschiene und Wandmontage:

Die WSERS-Steuerungen beinhalten ein geschlossenes metallisches Kompaktgehäuse und werden in zwei Versionen angeboten:

- Hutschienenversion mit rückseitiger Hutschienenklammer zur Montage auf DIN-Hutschienen
- Wandmontageversion mit rückseitigem Wandmontagewinkel

38 WSERS – Anschlüsse

WSERS 04.80 und WSERS 08.80



WSERS 04.230AC und WSERS 06.230AC

